

# Digitalização de Superfície sem Contato com Precisão de Nanômetro



A linha TMS é indicada para medição ótica cujo resultado é o modelo digital da superfície. Mede planicidade, profundidade, perfil, rugosidade e diferenças em relação as formas geométricas ou desenhos CAD.

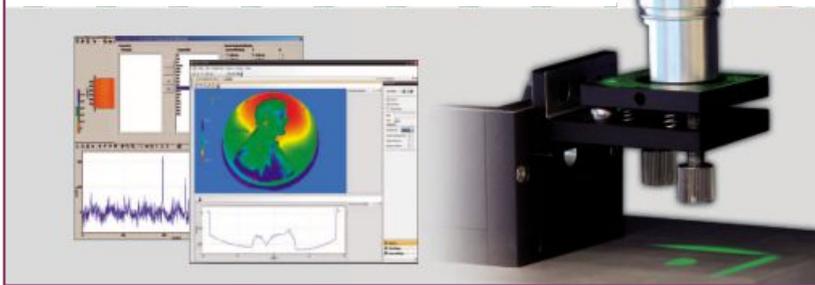
## TMS-100

**Resolução de 0,002 micron**  
**Campo de medição de 38 mm**

Sistema de medições de micro e nano topografia de alta precisão, o TMS-100 proporciona rapidez no processo de medição e utilização em grandes campos de visão, com altíssima resolução. Excelente relação custo / desempenho e maior flexibilidade devido a sua grande faixa dinâmica de medição.

### Características:

- Resolução vertical de 0,002 micron
- Campo de medição 38 mm com expansão de até 70 mm
- Profundidade do campo de medição 70 mm, conferindo ao sistema maior flexibilidade
- Resolução horizontal 58 micra
- Digitalização por interferometria de luz branca
- Análise de superfícies duras ou macias, robustas ou delicadas
- Medições em bordas é possíveis devido a ótica telecêntrica



### Público Alvo:

- Indústria de conformação
- Microusinagem
- Metalurgia do pó
- Industria automotiva
- Engenharia de superfície
- Garantia de planicidade, altura e paralelismo
- Rugosidade da superfície
- Medições tribológicas

## TMS-300

**Resolução de até 0,002 micron**  
**Campo de medição de 5,8 a 19,5 mm**

### Características:

- Resolução vertical de até 0,002 micron
- Resolução horizontal de 9 a 39 micra
- Campo de medição de 5,8 à 19,5 mm
- Fácil de integrar à linha de produção
- Medição rápida e precisa
- Software fácil de utilizar e automatizar
- Funciona em superfícies com diferentes refletividades
- Rápida troca de filtros óticos

Compacto interferômetro, projetado para simplificar inspeções de peças em linhas de produção. Design flexível para ambiente fabril, permite trabalhar em qualquer ângulo de medição.



### Público Alvo:

- Indústrias que possuem altas exigências dimensionais em suas peças
- Indústria de semicondutores
- Inspeção industrial

- Indústria de monitores, smartphones e televisores
- Segurança em cédulas e moedas
- Metrologia
- Controle de qualidade em ambiente industria

# Microtopografia precisa em laboratórios e ambientes industriais

## TMS-500

**Resolução de 0,006 microm**  
**Campo de Medição de 43 mm**

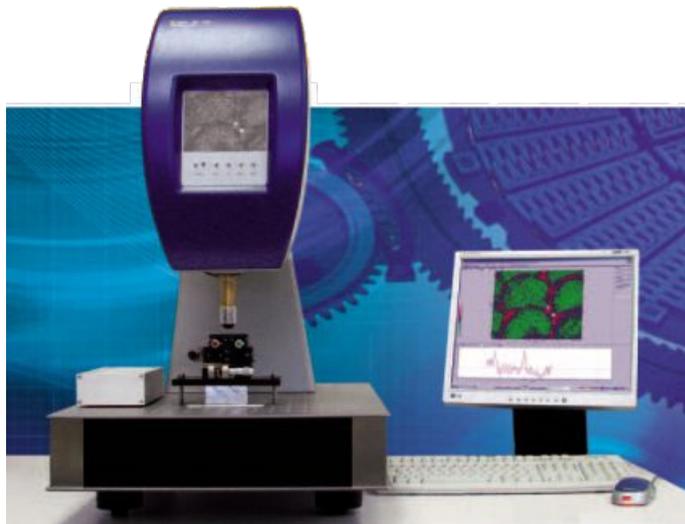
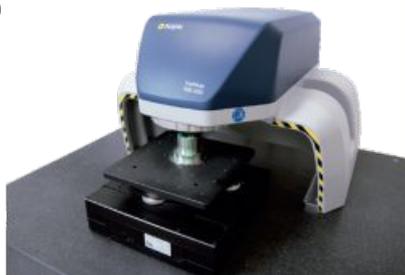
Ótimo para controle de qualidade inclusive da linha de fabricação de peças de alta precisão, automotivas, de máquina ferramenta, moldes de injeção, etc.

### Características:

- Resolução vertical de 0,006 microm
- Campo de medição de 43 mm com expansão para 228 mm
- Profundidade de medição de 70 mm
- Resolução horizontal 13 ou 26 micra
- Mede profundidade de furos
- Software amigável
- Pode medir partes de peças grandes

### Público Alvo:

- Usinagem de Precisão
- Micro usinagem
- Indústria da Conformação
- Metalurgia do Pó
- Indústria Automobilística
- Indústria Aeronáutica
- Engenharia de superfícies
- Controle de planicidade



## TMS-1200

**Resolução de 0,0002 microm**  
**Campo de medição de 0,1 a 3,6 mm**

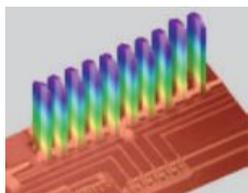
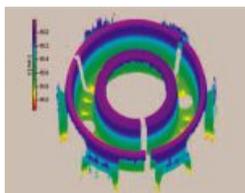
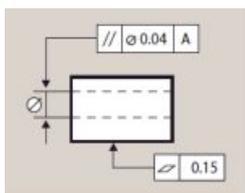
Com alta resolução lateral, o TMS 1200, estabelece padrões de medição sem contato com resolução de subnanômetros. É a solução perfeita para produtos em desenvolvimento ou controle de qualidade.

### Características:

- Resolução de 0,0002 microm
- Campo de medição 0,1 a 3,6 mm
- Medições microscópicas
- Profundidade do campo de medição de 0,25 mm
- Resolução horizontal 0,065 a 2,5 micra
- Troca rápida de até 4 lentes
- Medição 3-D sem contato
- Medição de microestruturas, micro-textura, mems, microporos e rugosidade
- Poderoso software para caracterização de superfícies
- Opções para estender o campo de visão

### Público Alvo:

- Laboratório de metrologia, controle de qualidade e pesquisa e desenvolvimento.
- Indústria de semicondutores, mems e microestrutura
- Laboratório de tribologia



**GROM**  
ACÚSTICA & VIBRAÇÃO